**六安市金安区汇发表面处理有限公司清洁生产审核**

**主要信息**

1. **企业名称：**

六安市金安区汇发表面处理有限公司

1. **法人代表：**

潘正海 总经理

1. **企业所在地址：**

六安市金安区城北镇古碑路725#

**四、公司使用有毒有害原料情况：**

**项目主要原辅材料消耗及能耗一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **生产线** | **原辅材料名称** | **年使用量** | **单位** | **主要污染物排放浓度、数量** |
| 1 | **铝氧化生产线**  **1#楼D一楼** | 硫酸 | 24 | t | 监测结果：1、废气主要污染物：氰化氢、氯化氢、硫酸雾、铬酸雾、氮氧化物均满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5中大气污染物排放限值要求，达标排放；氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中15m高排气筒排放速率限值要求，达标排放。  2、厂界无组织废气（总悬浮颗粒物、硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾、氰化氢、氯化氢）均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求，达标排放；氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准限值要求，达标排放。  污水处理站产生的氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中15m高排气筒排放速率限值要求，达标排放  3、废水：污水处理站总排口废水重金属指标均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表3中水污染排放限值要求，其余污染物均满足六安市东城污水处理厂进水标准，达标排放；车间排放口1（含铬废水排放口）排放的铬、六价铬和车间排放口2（含镍废水排放口）排放的镍等一类污染物指标均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表3中水污染排放限值及DB34/4966-2024要求，达标排放。  4、污染物排放总量：  公司满负荷状态下废水COD、氨氮、总铬和六价铬的纳管量分别为9.01t/a、0.89t/a、0.009t/a和0.004t/a。  废气中氯化氢、硫酸雾、氰化氢、铬酸雾和氮氧化物截止本期工程全厂的排放量分别为1.191t/a、0.655t/a、0.007t/a、0.0021t/a和0.694t/a |
| 磷酸 | 5 | t |
| 硝酸 | 0.5 | t |
| 氢氧化钠 | 30 | t |
| 2 | **镀锌生产线**  **1#楼D一楼** | 氢氧化钠 | 15 | t |
| 盐酸 | 50 | t |
| 硝酸 | 6 | t |
| 3 | **铝氧化生产线**  **1#楼D一楼** | 硫酸 | 20 | t |
| 磷酸 | 10 | t |
| 硝酸 | 0.05 | t |
| 氢氧化钠 | 50 | t |
| 4 | **镀锡生产线** | 盐酸 | 9 | t |
| 硫酸 | 16 | t |
| 双氧水 | 2 | t |
| 氨水 | 5 | t |
| 铬酸 | 6 | t |
| 化学镍 | 11 | t |
| 硫酸镍 | 16 | t |
| 氯化镍 | 6 | t |
| 5 | **镀银生产线** | 硝酸 | 500 | Kg |
| 硫酸 | 300 | Kg |
| 盐酸 | 50 | Kg |
| 氧化铬 | 10 | Kg |
| 氢氧化钠 | 100 | Kg |
| 氰化亚铜 | 50 | Kg |
| 氰化钠 | 200 | Kg |
| 氰化钾 | 300 | Kg |
| 氰化银 | 20 | Kg |
| 氯化镍 | 10 | Kg |
| 硫酸镍 | 20 | Kg |
| 6 | **镀锌生产线**  **1#楼A二楼** | 盐酸 | 90 | t |
| 硝酸 | 0.5 | t |
| 氢氧化钠 | 25 | t |
| 7 | **镀锌生产线**  **1#楼A一楼** | 盐酸 | 25 | t |
| 硫酸 | 0.06 | t |
| 硝酸 | 0.24 | t |
| 铬酸 | 0.1 | t |
| 片碱 | 6 | t |
| 8 | **铝氧化生产线**  **1#楼B一楼** | 硫酸 | 7.8 | t |
| 硝酸 | 8.4 | t |
| 硝酸 | 12 | t |
| 磷酸 | 24 | t |
| 盐酸 | 1 | t |
| 9 | **铝氧化生产线**  **4#楼二楼** | 盐酸 | 90 | t |
| 硝酸 | 0.5 | t |
| 钝化剂 | 0.7 | t |
| 添加剂 | 1.5 | t |
| 氢氧化钠 | 25 | t |
| 盐酸 | 20 | t |
| 硫酸 | 1 | t |
| 硝酸 | 0.5 | t |
| 氢氧化钠 | 5 | t |
| 11 | **镀镍生产线**  **5#楼二楼** | 硝酸 | 5 | t |
| 硫酸 | 500 | kg |
| 氯化镍 | 1 | t |
| 镀锌光亮剂 | 1800 | kg |
| 镀镍光亮剂 | 1 | t |
| 钝化液 | 2 | t |
| 13 | **镀锡生产线**  **5#楼二楼** | 盐酸 | 6 | t |
| 硫酸 | 11 | t |
| 氨水 | 4 | t |
| 铬酸 | 4 | t |
| 化学镍 | 8 | t |
| 硫酸镍 | 12 | t |
| 氯化镍 | 4 | t |
| 14 | **镀锌生产线**  **5#楼一楼** | 硝酸 | 5 | t |
| 硫酸 | 500 | kg |
| 15 | **镀铬生产线**  **5#楼一楼** | 铬酸酐 | 3600 | kg |
| 氰化钠 | 540 | kg |
| 焦亚硫酸钠 | 150 | kg |
| 氢氧化钠 | 300 | kg |
| 盐酸 | 6 | t |
| 硫酸 | 50 | kg |
| 氰化亚铜 | 100 | Kg |
| 次氯酸钠 | 30 | Kg |
| 16 | **镀镍生产线**  **2#楼二楼** | 硝酸 | 5 | t |
| 硫酸 | 500 | kg |
| 氯化镍 | 1 | t |
| 焦磷酸钾 | 200 | kg |
| 17 | **铝氧化生产线**  **2#楼南化学电镀工艺实验室B** | 硫酸 | 24 | t |
| 磷酸 | 5 | t |
| 硝酸 | 0.5 | t |
| 氢氧化钠 | 30 | t |
| 18 | **镀铬生产线**  **6#楼一楼** | 铬酸酐 | 3600 | kg |
| 氰化钠 | 540 | kg |
| 焦亚硫酸钠 | 150 | kg |
| 氢氧化钠 | 300 | kg |
| 盐酸 | 6 | t |
| 硫酸 | 50 | kg |
| 氰化亚铜 | 100 | Kg |
| 19 | **镀镍生产线**  **6#楼二楼** | 氨基磺酸镍 | 200 | kg |
| 氯化镍 | 50 | kg |
| 硼酸 | 50 | kg |
| 硫酸 | 500 | kg |
| 盐酸 | 500 | kg |
| 氢氧化钠 | 50 | kg |
| 氰化钠 | 500 | kg |
| 氰化钾 | 1 | t |
| 氰化银 | 10 | kg |
| 氰化亚金钾 | 1 | kg |

**五、危险废物的产生和处置情况**

1）危险废物种类：主要包括HW13、HW17、HW49三大类，形态包括液态、半固态和固态。其中含镍废槽液、含锌废槽液、含铬废槽液、含铜废槽液、含铜污泥、含镍污泥、含锌污泥、镀铬槽渣、镀铜槽渣、其他镀槽槽渣、废树脂、废活性炭、废滤芯、沾染危险化学品委托芜湖海创环保科技有限责任公司进行处置。

2）公司设危险废物暂存间，危险废物由铜陵市锦信环保科技有限公司和芜湖海创环保科技有限责任公司等有资质单位处置，企业设置危险废物暂存库，对危险废物进行分类收集，定期交由相关单位处理。

**危废贮存场所情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 贮存场所名称 | 占地面积（m2） | 规范化情况（防雨、防渗、渗漏液收集处理等） |
| 危废贮存库 | 500 | 防雨、防渗、防腐、收集、导流、分类均做好 |

**六、依法落实环境风险防控措施情况**

**1）环境风险防范措施**

公司建设了事故状态下生产废水收集的事故应急池，建立了《环保应急预案》，进行了突发环境污染事故处置和善后培训和演练、编制了突发环境事件应急预案并 经金安区生态环境分局备案。

**2）环境风险防范措施**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 事故废水应急池 | | | | | |
| 应急池名称 | 环评要求的容积  （m3） | | 实际容积（m3） | | 有无事故废水收集系统 |
| 事故应急池 | 553 | | 913.75 | | 有 |
| 初期雨水收集系统 | | | | | |
| 初期雨水收集范围 | | 收集后的处理情况 | | 雨水口位置和数量 | |
| 全厂 | | 收集、絮凝、生化 | | 北门口一个 | |